B 25 B 23 / 10 76 B 201

## 公開実用新案公報

庁内整理番号 6660-33

⊕実開昭51-148795

❸公開 昭51(1976).11.29

審查請求 有

図ドライバ

②奥 顧昭50-69483

❷出 顧 昭50(1975)5月23日

⑰考 案 者 出願人に同じ

⑪出 顧 人 松島隆三

東京都墨田区押上3の36の7

邳代 理 人 弁理士 福田勧

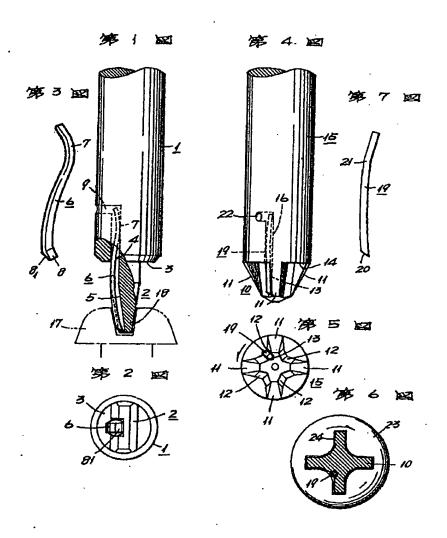
### 砂実用新案登録請求の範囲

小ねじ又は十字穴付小ねじ用ドライバ先端部の 基部からドライバ本体に軸線方向の小穴を設け、 その小穴内にはね線を挿入保持させてドライバ先 端部に沿わせ、はね線先端とドライバ先端を略一 \* 数させたドライバ。

#### 図面の 簡単な説明

第1図はマイナスドライバの要部の一部切欠正面図。第2図は底面図。第3図は弓形はれ線の斜視図。第4図はブラスドライバの要部の正面図。第5図は底面図。第6図はブラスドライバと小ねじの係合状態の横断面図。第7図は弓形はれ線の斜視図。

1はマイナスドライバ本体、2は先端部、3は 直角平面、4は小穴、5は弓形ばね線。

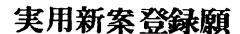


Best Available Copy





(1,500円)



特許庁長官

- 2. 考 案 者

住 所 (実用新案登録出願人に同じ) Æ 名

3. 実用新案登録出願人

住 Æ 名

籍) (<u>Ē</u>)

4. 代 理 人 〒151

住 所 東京都渋谷区代々木二丁目19番2号 (唐沢オニビル)

福 氏 名 (3825) 弁理士 田

370-6426 (代)



(1) 明細書

(2) 図 面

(3) 願書副本

(4) 委任状

(5) 審査請求書

1 通

1 通

1 通

1通

50-069483





استنال

常のドライバ本体とり大径に形成しておき、先 増部はを冷穏便造により成形すると同時に上記 直角平面3を成形する。 & は直角平面3から木 体ノの軸装方向にあけた後述するばね様を収容 する小穴で、好ましくはドライス先端密質菌の 上下方向に海よを形成し、その神子に適通るせ て小穴がかわける。くは平らな弓形はね様で。 その基部折曲げ部クセ小欠メ内に挿入保持させ て縛るに終わせ、ばね穢るの先端よとドライス 先端とを略一致させて配設する。ばね被6の先 増はその曲り及び小欠るとの位置関係によって 滞よの 底面から僅か離れている。又ぱね穢くの 先端よの外質にテース菌とノが形成されてかり - ドライベ先端部を小ねじの際に挿入し易いょ うに構成されている。タは本体/の外層面から 小穴なの底部に達する貫通孔で、ばね線ムの弾 性が弱くなつた場合に、その孔りに千枚達しの ような先のとがつたものを入れ,ばれ様くの臭 端を押出し。その先端をドライス先端から奥出 させ,連宜の工具によりつまみ出し,予備のは

ね様と交換する。

本案は上記のように構成したから、小ねじ/7の帯/よにドライバの先端部 3 を登込むと、ばれ被4 の先端が軸心方向に携み、その弾性反発力により小ねじ/クの溝/8の内面に圧接し、小ねじ/クを確実に保持することができる。

使つて本業ドライバによつて小ねじの結付作業を能率的に行なうことができる。又極めて簡単な構造であるから製造が容易で安価に量産することができ。電動・手動ドライバとして適用する上に有効である。

第4~6四はブラスドライバに本案を適用した変形例を示するので、この場合は特に先端部ノのの十字形プレードノノの回転方向前側の優新面ノ2に上下方向の海ノ3を形成し、その溝ノ3に連通させて直角平面ノギから本体ノまに軸線方向の小大ノるをあける。その小穴ノる内に第2四のピアノ線のような円形の弓形ばね線ノタを挿入保持させる。この場合平らなばね線でもよい。20はばね線ノタの先端に形成した

テース面、2/はばね線/9の基部折曲げ部。 22はばね線押出し用の小孔を示す。

上記のようにばね様/タを配置すると、電動ドライベに本案を適用し、本体/タを臨版させながら小ねじょ3の十字穴よがに先端部/0を挿入する場合に、十字穴よがの最にばね様/タの先端が引掛かることなくスムーズに挿入することができる。

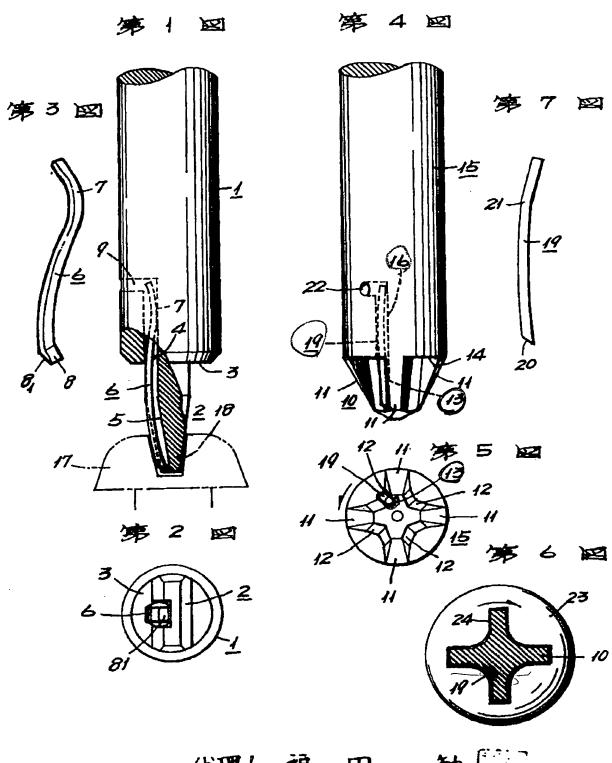
なお必要に応じマイナスドライバの先婦部門 舞面及びプラスドライバの複数の傾斜面! a に 夫々ばね載を散け、小ねじの保持力を増すこと もある。

又上記実施例にかいては、直角平面3・ノダ に小穴×・ノるをあけ、その小穴にはね様る・ ノタを挿入保持させたが、直角平面を形成する ことなく、先端部から本体に軸線方向の溝を形 成し、その溝内にばね線を嵌め、本体にスリー プを挿通固定して、そのばね線を保持すること も可能である。

4. 図面の簡単な説明

第/図はマイナスドライパの要都の一部切欠正面図、第2回は底面図、第3回は弓形ばね線の新視図、第4回はブラスドライパの要部の正面図、第3回は底面図、第6回はブラスドライパと小ねじの係合状態の横断面図、第2回は弓形ばね線の新視図。

ノはマイナスドライバ本体 , 2 は先端部 , 3 は直角平置 , 4 は小穴 , 5 は弓形ばね線。



代理人 福 田

110000

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

### **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

<b>6</b>
☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.